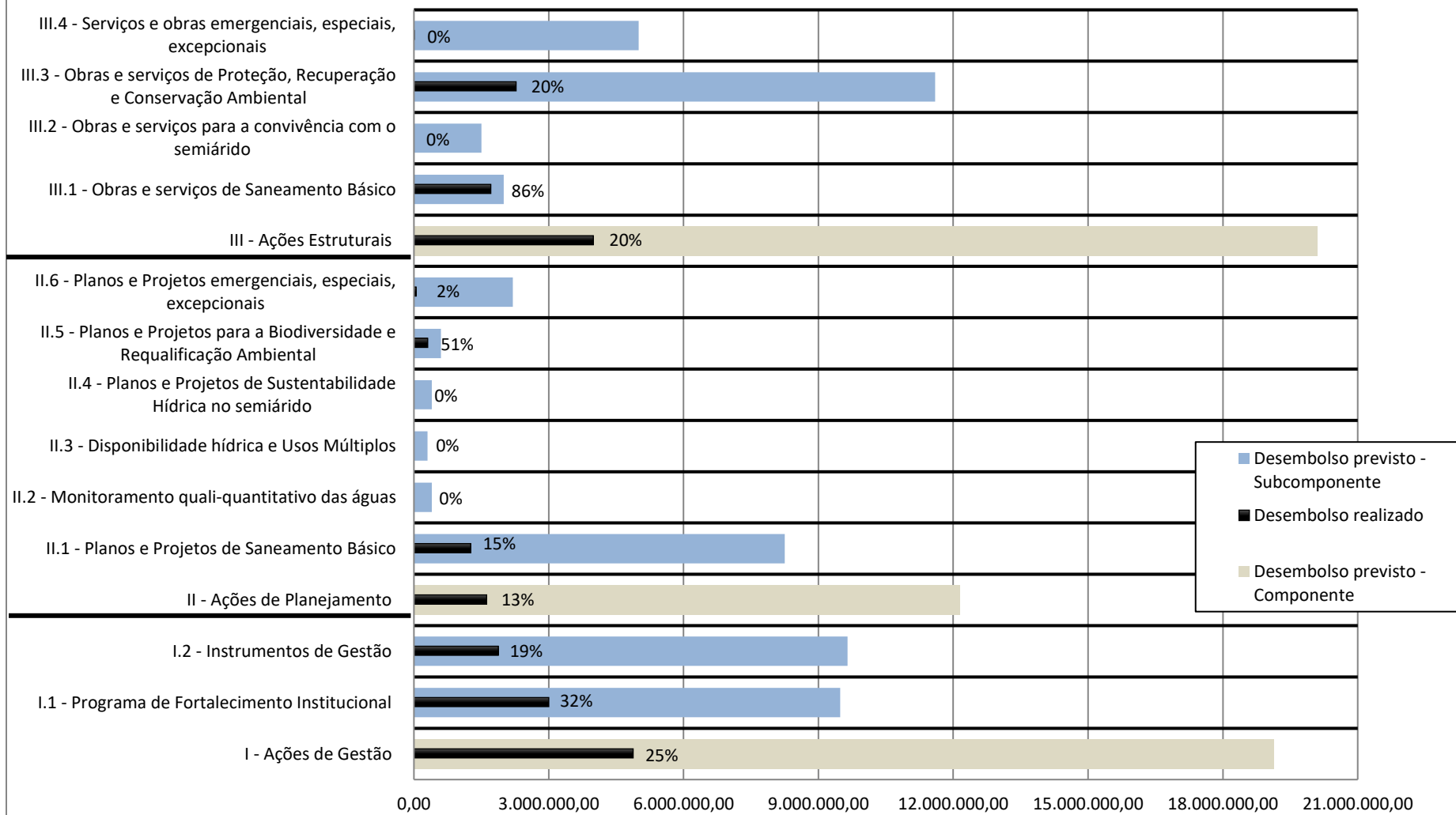


Desempenho PAP (1º semestre de 2018)



*Observação: acumulado do primeiro semestre de 2018.

Desempenho PAP (2º semestre de 2018)

